

協伸静塗

# 新社屋・工場が完成

## 工程一元化、生産3割増

金属製品の表面塗装加工の協伸静塗（高岡市吉久、加藤一博社長）が建設を進めていた新社屋と工場が完成し、本格稼働を始めた。新港工場（新潟市津幡江）を統合し、金属部品の被膜から塗装、出荷までの流れを一元化したことで、生産能力の三割アップを見込んでいる。総事業費は約七億円。



敷地は五千六百四十二平方㍍。工場棟は鉄骨造り三千百八十五平方㍍で、塗料倉庫二棟も新築した。縦一一四・六㍍、横二十七㍍の長大な工場棟の造りを生かし、入荷から被膜、塗装処理、検査出荷までのラインをほぼ一列に配置。一連の工程がスムーズに進むよう配慮した。

若手技術者の育成に活用

用する試験研究ブースを設けたほか、工場内のダクトを一ヵ所に集中

させたり、塗料の飛散を防ぐウォーター・カーテンブース四室を設置するなど、環境対応も心掛けた。これまでの工場敷地が、新たに整備される臨港道路伏木外港線に重なるマグネシウム合金の被膜処理の量産対応に迫

られた。新港工場の機能も集約し、少ロット多品種の生産に対応できる新工場の建設を進めてきた。新港工場は売却する方針。